

ВИНИКОР®-экопрайм

грунт-эмаль

(ТУ 20.30.12-010-67503963-2017)



Описание

Двухупаковочная грунт-эмаль на основе эпоксидной смолы и аминного отвердителя; содержит ингибиторы коррозии.

Назначение и область применения

Грунт-эмаль предназначена для защитно-декоративного окрашивания:

- наружных поверхностей всех видов грузового подвижного состава и иных объектов железнодорожного транспорта;
- внутренних поверхностей кузовов грузовых вагонов под непищевые сыпучие грузы, включая минеральные удобрения (кроме хопперов для перевозки зерна и крытых вагонов, имеющих обшивку);
- металлоконструкций железнодорожной инфраструктуры (кроме ж/д мостов);
- прочих металлоконструкций, эксплуатируемых в атмосферных условиях и внутри помещений и подвергаемых воздействию агрессивных сред.

Грунт-эмаль рекомендуется к применению в качестве самостоятельного покрытия. При окрашивании металлоконструкций, эксплуатируемых в атмосферных условиях, при необходимости, может быть перекрыта эмалями ВИНИКОР-62, ПОЛИТОН-УР (УФ), грунт-эмалями ВИНИКОР, ВИНИКОР-акрил-51, а также другими эмалями и грунт-эмалями на эпокси-виниловой, эпоксидной, акрилатной и полиуретановой основах.

При окрашивании металлоконструкций допускается нанесение по плотно держащимся остаткам продуктов коррозии и старых покрытий на основе алкидных, виниловых, эпокси-виниловых или эпоксидных материалов.

Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № RU.77.01.34.008.E.003234.12.21 от 20.12.2021 г.;

Введена в ГОСТ 7409-2018 «Вагоны грузовые. Требования к лакокрасочным покрытиям и противокоррозионной защите и методы их контроля»;

Одобрено АО «ВНИИЖТ» - заключение №1536 о возможности применения для окрашивания грузового подвижного состава железнодорожного транспорта.

Технические характеристики

Цвет покрытия	красно-коричневый, синий, зеленый, бежевый*, серый*, черный и другие цвета
Плотность грунт-эмали, г/см ³	1.4±0,1
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±5)°С, с, не менее	50
Жизнеспособность при температуре (20±2)°С, ч, не менее	8
Доля нелетучих веществ,	
- по объёму, % (об.)	62±2
- по массе, % (масс.)	75±3
Время высыхания до степени 3 (по ГОСТ 19007), при температуре (20±2)°С ч, не более	6
Толщина сухой плёнки, мкм	40-120
Толщина мокрой плёнки, мкм	65-200
Теоретический расход на однослойное покрытие, г/м ²	90-270

* Для окрашивания внутренних поверхностей кузовов грузовых вагонов рекомендуется грунт-эмаль бежевого и серого цветов; для наружных поверхностей применяется грунт-эмаль всех цветов.

Подготовка поверхности

Для объектов железнодорожного транспорта:

- обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402;
- выполнить абразивоструйную очистку от окалины, ржавчины и следов старой краски;
- при окрашивании грузового железнодорожного подвижного состава очистку производить до степени не ниже 2 по ГОСТ 9.402 (или не ниже Sa 2 1/2 по ISO 8501-1), рекомендуемая шероховатость поверхности 30-50 мкм с острым угловатым (grit) профилем;

Применительно к окрашиванию иных объектов допускается очистка поверхности до степени 3 по ГОСТ 9.402 (или не ниже Sa 2 по ISO 8501-1).

В труднодоступных местах и при окрашивании малых площадей допустима очистка механическим инструментом до степени не ниже St 2 по ISO 8501-1;

- обеспылить.

Перед нанесением второго слоя, а также перед нанесением покрывных эмалей, покрытие должно быть сухим, чистым и свободным от масла и пыли.

Инструкции по применению

- перед применением тщательно перемешать основу до однородного состояния;
- при постоянном перемешивании добавить в основу отвердитель и тщательно перемешать. Соотношение основа и отвердитель (ЭН-14) по массе 100:7,5;
- при необходимости разбавить до рабочей вязкости;
- готовый материал выдержать перед нанесением 15-20 мин. с прикрытой крышкой.

При организации окрасочных работ следует учитывать уменьшение времени жизнеспособности рабочей смеси (после смешения компонентов) при повышении температуры.

Материал рекомендуется наносить при температуре от минус 10 до плюс 35 °С (рекомендуемый температурный интервал при окрашивании грузового железнодорожного подвижного состава от плюс 5 до плюс 35 °С) и относительной влажности воздуха не более 85 %. Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3 °С, но не выше плюс 40 °С.

Материал рекомендуется наносить в 1-2 слоя.

Рекомендуемые методы нанесения:

Безвоздушное распыление

Рекомендуемые разбавители	без разбавления
Давление	15-21 МПа (150-210 бар)
Диаметр сопла	0,015"-0,021"(0,38-0,53 мм)

Пневматическое нанесение

Рекомендуемые разбавители	СОЛЬВИН-12
Количество разбавителя	до 8 % по массе
Давление	0,2-0,4 (2-4 бар)
Диаметр сопла	1,8-2,2 мм

Кисть/валик

Рекомендуемые разбавители	СОЛЬВИН-12
Количество разбавителя	до 8 % по массе

Очистка оборудования

СОЛЬВИН-12, растворитель марки 646, Р-4

Сушка покрытия естественная, параметры приведены в таблице:

Степень высыхания	Время, ч (часы) при температуре окружающего воздуха, °С								
	-5	0	+5	+10	+15	+20	+25	+30	+35
Время отверждения при толщине сухой пленки 100 мкм									
До степени 1 по ГОСТ 19007, мин	24	12	9	6	4,5	3	2	1,5	1
До степени 3 по ГОСТ 19007, ч	96	48	36	16	12	6	5	3	2
Полное отверждение, сут.	182	96	72	32	8	7	6	5	4
<i>*Указанное время отверждения рекомендуется применять как ориентировочное для технологического процесса. Фактически время отверждения зависит от температуры поверхности и окружающего воздуха, степени разбавления материала, толщины покрытия, эффективности вентиляции, относительной влажности воздуха, от конструктивных особенностей окрашиваемых поверхностей и может отличаться от указанного.</i>									

Упаковка и хранение

Материал поставляется комплектно: основа и отвердитель, упакованные в металлические ведра и металлические банки соответственно в зависимости от веса комплекта.

Условия хранения - в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 40 °С). При хранении тара с компонентами материала не должна находиться вблизи источников тепла, не подвергаться воздействию осадков и длительному (более 3-х часов) воздействию прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения в герметично закрытой таре изготовителя определяется гарантийными сроками хранения основы (24 месяца) и отвердителя (12 месяцев) с даты изготовления.

Меры безопасности

При работе соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания материала или его компонентов на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при обеспечении достаточной вентиляции.

Материал и его компоненты (основа и отвердитель) огнеопасны!

Предоставленная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта. Применение материала для иных целей, не обозначенных в данной информации, или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ВМП. При отсутствии его производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»

Екатеринбург +7 (343) 357-30-97; 385-79-00; 385-66-10, office@fmp.ru

Москва +7 (495) 411-65-03; 411-65-04, msk@fmp.ru

Санкт-Петербург +7 (812) 640-55-20, spb@fmp.ru

Представительства в РФ и за рубежом – на vmp-holding.ru