

## Описание

Цинкнаполненная полиуретановая композиция с высоким содержанием нелетучих веществ, одноупаковочная. Покрытие отверждается влагой воздуха.

По содержанию цинка металлического в покрытии соответствует уровню 1, тип II по SSPC Paint 20.

## Назначение и область применения

Антикоррозионная защита металлических конструкций в атмосферных условиях всех макроклиматических районов, типов атмосферы и категорий размещения по ГОСТ 15150, в пресной и морской воде, в водных растворах солей, в нефти и нефтепродуктах.

Применяется в качестве:

- грунтовок в комплексных системах защиты от коррозии с эмалью ПОЛИТОН-УР, композициями ФЕРРОТАН и АЛЮМОТАН, а также с другими материалами на полиуретановой, винилово-эпоксидной и акриловой основах;
- самостоятельного покрытия.

## Технические характеристики

	Покрытие
Цвет и глянец покрытия	Серое (оттенок не нормируется), матовое ровное покрытие
Толщина одного сухого слоя, мкм	60 - 100 (рекомендуемая – 80)
Адгезия (ГОСТ 31149)	0 баллов, не более
Термостойкость в сухой неагрессивной атмосфере	120 °C
	Композиция
Плотность, г/см <sup>3</sup>	2,75 - 2,90
Доля нелетучих веществ	
по массе, % (масс.)	86,0 - 89,0
по объёму, % (об.)	62,0±3
Вязкость	тиксотропная
Время высыхания до степени 3 (ГОСТ 19007) при температуре (20±2)°C и относительной влажности воздуха (65±5)%, ч	2, не более
Теоретический расход на покрытие толщиной 80 мкм, г/м <sup>2</sup>	370

## Подготовка поверхности

- обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402;
- выполнить абразивоструйную очистку поверхности до степени 2 по ГОСТ 9.402 (Sa 2 1/2 или Sa 2 по ISO 8501-1) с приданием шероховатости, рекомендуемый профиль поверхности Rz = 30-50 мкм. Для горячекатаной стали допускается механизированная и ручная очистка до степени 3 по ГОСТ 9.402 (St 3 или St 2 по ISO 8501-1).

**Нанесение по гладкой поверхности без придания шероховатости не допускается;**

- обеспылить поверхность.
- перед использованием тщательно перемешать до однородного состояния;
- при необходимости разбавить до рабочей вязкости непосредственно перед применением.

Композицию рекомендуется наносить в 1-2 слоя методами безвоздушного, пневматического (воздушного) распыления, валиком, кистью в условиях завода, строительного-монтажной площадки при температуре от минус 15 до плюс 40 °C и относительной влажности от 30 до 98 %.

## Инструкции по применению

Рекомендуемые параметры нанесения:

### **Безвоздушное распыление**

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР® (СТ ТОО 180340015806-033), сольвент нефтяной
Количество разбавителя	до 5 % по массе
Диаметр сопла	0,015" - 0,021" (0,38 - 0,53 мм)
Давление	15 - 25 МПа (150 - 250 бар)

### **Воздушное распыление**

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР®, сольвент нефтяной
Количество разбавителя	до 5 % по массе
Диаметр сопла	1,8 - 2,2 мм
Давление	0,3 - 0,4 МПа (3 - 4 бар)

### **Кисть / валик**

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР®, сольвент нефтяной
Количество разбавителя	до 5 % по массе

### **Очистка оборудования**

СОЛЬВ-УР®, сольвент нефтяной, растворители марок Р-4, 647.

При нанесении многослойных покрытий каждый последующий слой следует наносить не ранее, чем после высыхания предыдущего слоя «до отлипа» (легкое нажатие пальцем на покрытие не оставляет следа и не дает ощущения липкости). Следует избегать длительного контакта композиции в открытой таре с воздухом.

Минимальное время выдержки покрытия ЦИНОТАН до нанесения покрывных слоев композиций ФЕРРОТАН, АЛЮМОТАН, эмали ПОЛИТОН-УР при температуре (20±2)°С и относительной влажности воздуха (65±5)% составляет не менее 4 часов; максимальное – не более 2-х лет (при толщине покрытия не менее 80 мкм).

Сушка покрытия – естественная. При понижении влажности воздуха время высыхания покрытия увеличивается. При относительной влажности воздуха менее 30 % для сокращения времени высыхания (в 2-4 раза) при согласовании с представителями ВМП рекомендуется применять композицию с ускорителем сушки для полиуретановых лакокрасочных материалов (ТУ 2359-047-12288779-2005).

В процессе работы с целью сохранения жизнеспособности композиции сокращать время ее контакта в таре с воздухом, закрывая тару при перерывах в работе; по окончании работы налить растворитель СОЛЬВ-УР тонким слоем на оставшийся в ведре материал. Рекомендуется использовать композицию ЦИНОТАН в течение одной рабочей смены.

Время выдержки покрытия до начала эксплуатации в агрессивных средах составляет 7 суток.

## Упаковка и хранение

Композиция упакована в металлические ведра емкостью 10 л, 3 л и в металлические банки емкостью 0,5 л.

Хранение и транспортировка композиции – в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре от минус 40 до плюс 40 °С). Тара с композицией не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения композиции в герметично закрытой таре изготовителя – 12 месяцев с даты изготовления.

## Меры безопасности

При работе с композицией следует соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания композиции на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при достаточной вентиляции.

Композиция относится к пожароопасным материалам.

Предоставленная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта. Применение материала для иных целей, не обозначенных в данной информации, или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ВМП. При отсутствии его производитель не несет ответственности за неправильное применение материала, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.



ТОО «ЗАВОД ВМП АСТАНА»

000001, Республика Казахстан, г. Астана, район Алматы,  
Индустриальный парк номер 1, СЭЗ «Астана - новый город»  
ул. А184, здание 1.

+7 (717) 269-53-74, +7 771 0720492, [info.zavod@vmp.kz](mailto:info.zavod@vmp.kz)

[www.vmp.kz](http://www.vmp.kz)